



MOTORE DIESEL

YANMAR 4TNV88 naturalmente aspirato
Controllo meccanico a iniezione diretta
Potenza max 36,9 kW (49 Hp)
Potenza reg. 32 kW (44 Hp) a 2.600 rpm
Coppia max 139 Nm a 1.200 rpm
Alesaggio / corsa: 88/90 mm
Cilindri n°4 - cilindrata 2.190 cc
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco
Direttiva 2.004/26/CE - Stage III A

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A
Batteria 12 V capacità 80 Ah (400 A)
Impianto di illuminazione stradale.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando meccanico.

VELOCITÀ

4 avanti	2 indietro
I° 0 - 5,0 Km/h	0 - 5,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 5,0 Km/h
III° 0 - 14,2 Km/h	0 - 14,2 Km/h
IV° 0 - 20,2 Km/h	0 - 14,2 Km/h
Rapporto trazione / peso 55%	

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ($\pm 7^\circ$) con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.
Posteriore portante, con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.
Pneumatici 12,0/75-18 12PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.
Di stazionamento a tamburo sul ponte anteriore con comando a leva.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" agente su 2 semitelai tramite due martinetti contrapposti.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi
Portata max 35 lit/min
Pressione max 170 bar
Distributore 3 elementi con leva joystick.
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale.
Volume geometrico del tamburo 2.560 litri
Velocità di rotazione del tamburo 20 rpm.
Calcestruzzo reso in classe S1 1.8 mc
Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.
Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.
Canaletta di scarico con inclinazione manuale, indipendente dall'inclinazione del tamburo di miscelazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.
N°1 prolunga canala di scarico in dotazione.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.
Portata massima 140 lit/min.
Prevalenza massima 3 bar
Un serbatoio lato motore con capacità di 240 litri.
Sistema Mix Control per gestione programmabile e controllata dell'introduzione dell'acqua nel tamburo e delle funzioni di mescolazione e scarico da terra. Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display sia in cabina che lato posteriore macchina.
Azione pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con pala fissa e portella di scarico automatica.
Capacità volumetrica 470 litri
Numero palete per carico 5 - 6
Produttività fino a 4 cicli/ora

CABINA

Cabina aperta progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I, vetratura trilaterale. Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza. Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

RIFORNIMENTI

Serbatoio combustibile 46 litri
Capacità totale impianto idraulico 67 litri
Olio motore 7,07 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia 3.700 kg
Massa massima 8.400 kg
Portata utile 4.700 kg